

SOPRÁTICA

Pintarelli[®]
Industrial



As sopradoras da linha Soprática, fabricadas nos modelos 1800 e 3600, com mesa simples, produzem peças sopradas em termoplásticos como PEAD, PEBD, PP e PVC, com volume de até 4 litros.

Equipamentos de custo inicial atrativo, construídos com componentes de alta qualidade que resultam no melhor custo benefício em função de seu baixo custo de manutenção e excelentes parâmetros de desempenho, durabilidade e produtividade.

A linha Soprática foi projetada para facilitar o acesso a área de trabalho, simplificando as trocas de molde e as operações no interior da carenagem, sem interferência com esteiras reunidoras e de coleta de rebarbas e esta preparada para receber todos os periféricos necessários à automatização do processo produtivo, desde a fabricação de frascos, manipulação e rebarbação, até as operações de controle de qualidade e enfardamento em sacos plásticos.

Pintarelli Industrial Ltda.
Rua Frei Estanislau Schaette, 1533 Cj C - Asilo
89.037-003 - BLUMENAU - SC
Fone/Fax: (47) 3035-3899
www.pintarelliindustrial.com.br

Referência em Sopradoras Automatizadas

SOPRÁTICA

Linha H

ESPECIFICAÇÕES		UNIDADE	1800S	3600S	5000S	1800D	3600D
VOLUME MÁXIMO DO PRODUTO		L	2	4	5	2	4
EXTRUSORA	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	40	40 / 50	50 / 60	50	50 / 60
	RELAÇÃO DA ROSCA	L / D	24	24	24	24	24
	CAPACIDADE PLASTIFICAÇÃO (PAD)	Kg/h	41	42 / 54	54 / 72	54	54 / 72
	POTÊNCIA ACIONAMENTO (INVERSOR)	CV	10	10 / 15	15 / 20	15	15 / 20
	POTÊNCIA AQUECIMENTO	KW	7,36	7,36 / 11	11 / 17,6	11	11 / 17,6
	CURSO ELEVACÃO EXTRUSORA	mm	100	100	100	100	100
	ZONAS DE AQUECIMENTO		3	3	4	3	4
FECHAMENTO	PRESSÃO DE TRABALHO	bar	140	140	140	140	140
	POTÊNCIA ACIONAMENTO HIDRÁULICO	KW/CV	3 / 4	4,4 / 6	5,5 / 7,5	4,4 / 6	5,5 / 7,5
	VOLUME DO RESERVATÓRIO	L	100	140	160	160	160
	FORÇA DE FECHAMENTO	T	3,5	5,5	9	3,5	5,5
	LARGURA DAS PLACAS	mm	240	310	380	240	310
	DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE	mm	320 x 280	400 x 350	470 x 400	320 x 280	400 x 350
	ESPESSURA MÍNIMA DO MOLDE	mm	2 x 70	2 x 80	2 x 100	2 x 70	2 x 80
	ABERTURA DAS PLACAS (MIN / MÁX)	mm	140 - 300	160 - 370	200 - 460	140 - 300	160 - 370
	CURSO DE ABERTURA	mm	160	210	260	160	210
	CURSO DO TRANSPORTE	mm	340	420	500	340	420
CABEÇOTES	SIMPLES	mm	* / 125	* / 160	* / 160	* / 125	* / 160
	DUPLO	mm	100 / 90	130 / 110	150 / 125	100 / 90	130 / 110
	TRIPLO	mm	80 / 70	100 / 90	130 / 110	80 / 70	100 / 90
	QUADRUPLO	mm	70 / 60	80 / 70	100 / 90	70 / 60	80 / 70
	QUINTUPLO	mm	***	70 / 60	80 / 70	***	70 / 60
	SEXTUPLO	mm	***	***	70 / 60	***	***
PARÂMETROS	POTÊNCIA INSTALADA S/ CABEÇOTE	KW	17,8	19,2 / 26,4	27,5 / 37,8	26,4	27,5 / 37,8
	CONSUMO ELÉTRICO EM REGIME DE TRABALHO	%	50	50	50	50	50
	PRESSÃO ÁGUA GELADA	bar	4	4	4	4	4
	PRESSÃO PNEUMÁTICA	bar	6	6	6	6	6
	CONSUMO DE AR	NL/min	450	450	600	450	450
	CONSUMO ÁGUA (10° C)	M3/h	1	1	1	1	1
	REFRIGERAÇÃO DO MOLDE	Kcal/h	10000 / 12000	10000 / 12000	12000 / 15000	10000 / 12000	10000 / 12000
GERAL	DIMENSÕES DA MÁQUINA	M	1,3 x 3,0 x 2,5	1,5 x 3,5 x 2,5	1,6 x 4,0 x 2,6	2,3 x 3,0 x 2,5	2,5 x 3,5 x 2,5
	PESO DA MÁQUINA	Kg	2.200	2.700	3.200	3.000	3.800

NOTA: AS ESPECIFICAÇÕES ACIMA PODERÃO SOFRER MODIFICAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO