

# STARMAQ

**Pintarelli**<sup>®</sup>  
Industrial



As sopradoras da linha Starmaq são fabricadas em mesa simples ou dupla, fabricam peças sopradas em termoplásticos como PEAD, PEBD, PP e PVC, com volume de até 8 litros.

Construídas a partir de projeto adequado às condições de trabalho mais exigentes, utilizam partes, peças e componentes de alta qualidade e desempenho, garantindo baixa manutenção e vida útil longa.

O acesso à área de trabalho é facilitado pela carenagem, com abertura em três pontos.

A troca de moldes, a preparação para rebarbação e as operações no interior da carenagem podem ser realizadas sem interferência com as esteiras reunidora e de coleta de rebarbas.

As Sopradoras são preparadas para receber todos os periféricos necessários para automatização da fabricação de frascos, desde a manipulação e rebarbação até as operações de controle de qualidade e embalagem.

Pintarelli Industrial Ltda.  
Rua Frei Estanislau Schaeette, 1533 Cj C - Asilo  
89.037-003 - BLUMENAU - SC  
Fone/Fax: (47) 3035-3899  
[www.pintarelliindustrial.com.br](http://www.pintarelliindustrial.com.br)

**Referência em Sopradoras Automatizadas**

# STARMAQ

ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	STARMAQ 2000 S	STARMAQ 4000 S	STARMAQ 6000 S	STARMAQ 2000 D	STARMAQ 4000 D	STARMAQ 6000 D
VOLUME MÁXIMO DO PRODUTO	L	4	6	10	4	6	10

EXTRUSORA	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	50 / 60	60 / 70 / 80	70 / 80 / 90	60 / 70	70 / 80 / 90	80 / 90 / 100
	RELAÇÃO DA ROSCA	L/D	24	24	24	24	24	24
	CAPACIDADE PLASTIFICAÇÃO (PAD)	Kg/h	54 / 80	80 / 100 / 150	100 / 150 / 190	80 / 100	100 / 150 / 190	150 / 190 / 230
	POTÊNCIA ACIONAMENTO (INVERSOR)	CV	15 / 20 / 25	20 / 25 / 30 / 50	30 / 50 / 60 / 75	20 / 25 / 30	30 / 50 / 60 / 75	50 / 60 / 75 / 100
	POTÊNCIA AQUECIMENTO	KW	12,8 / 18,8	18,8 / 22,2 / 23,8	22,2 / 23,8 / 25	12,8 / 18,8	18,8 / 22,2 / 23,8	22,2 / 23,8 / 25
	CURSO LEVAN. PLATA. EXTRUSORA	mm	100	100	150	100	100	150
	ZONAS DE AQUECIMENTO		3	3	4	3	3	4

FECHAMENTO	PRESSÃO DE TRABALHO	bar	140	140	140	140	140	140
	POTÊNCIA ACIONAM. HIDRÁULICO	KW/CV	7,4 / 10,0	9,2 / 12,5	11,0 / 15,0	9,2 / 12,5	11,0 / 15,0	14,7 / 20,0
	VOLUME DO RESERVATÓRIO	L	120	140	160	120	140	160
	FORÇA DE FECHAMENTO	T	9	14	21	9	14	21
	LARGURA DAS PLACAS	mm	300	380	500	300	380	500
	DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE	mm	390 x 350	485 x 400	600 x 450	390 x 350	485 x 400	600 x 450
	ESPESSURA MÍNIMA DO MOLDE	mm	2 x 100	2 x 90	2 x 90	2 x 100	2 x 90	2 x 90
	ABERTURA DAS PLACAS (MIN / MÁX)	mm	200 - 440	180 - 480	180 - 540	200 - 440	180 - 480	180 - 540
	CURSO DE ABERTURA	mm	240	300	360	240	300	360
CURSO DO TRANSPORTE	mm	400	500	620	400	500	620	

CABEÇOTES	SIMPLES	mm	* / 160	* / 200	* / 220	* / 160	* / 200	* / 220
	DUPLO	mm	150 / 125	200 / 140	250 / 220	150 / 125	200 / 140	250 / 220
	TRIPLO	mm	110 / 95	130 / 115	150 / 135	110 / 95	130 / 115	150 / 135
	QUADRUPLO	mm	90 / 80	110 / 90	130 / 110	90 / 70	100 / 90	120 / 100
	QUINTUPLO	mm	70 / 60	80 / 70	100 / 90	70 / 60	80 / 70	95 / 80
	SEXTUPLO	mm	60 / 45	70 / 60	85 / 75	60 / 45	70 / 60	80 / 70

PARÂMETROS	POTÊNCIA INSTALADA S/ CABEÇOTE	KW	34,9 / 44,6	46,4/53,5/69,8	55,3/71,6/80,2	40,4 / 50,1	51,9/70,0/79,0	73,7/82,7/94,9
	CONSUMO ELÉTRICO	%	50	50	55	50	50	55
	PRESSÃO ÁGUA GELADA	bar	4	4	4	4	4	4
	PRESSÃO PNEUMÁTICA	bar	6	6	6	6	6	6
	CONSUMO DE AR	NL/min	450	550	650	900	1100	1300
	CONSUMO ÁGUA (10° C)	M3/h	1	1,3	4	2	2,5	5,5
	REFRIGERAÇÃO DO MOLDE	Kcal/h	10000/12000	12000/15000	15000/23000	10000/12000	12000/15000	15000/23000

GERAL	DIMENSÕES DA MÁQUINA	M	3.5 x 2.1 x 2.5	4.0 x 2.6 x 2.6	4.5 x 2.8 x 2.9	3.5 x 3.0 x 2.5	4.2 x 3.9 x 2.8	4.5 x 4.4 x 3.0
	PESO DA MÁQUINA	Ton	3,7	4,6	6,5	4,6	5,8	8

NOTA: AS ESPECIFICAÇÕES ACIMA PODERÃO SOFRER MODIFICAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO